



ANTALL:

Valgt hull alternativ:

Materiale:

Tykkelse:

Lengde:

Bredde:

Brutto areal::

|             |        |    |                        |
|-------------|--------|----|------------------------|
| Brutto vekt | 0.000  | kg | Kant                   |
| Hullvekt    | 0.038  | kg | Senter                 |
| Senterhull  | 0.000  | kg | Antall                 |
| Hjørnerad.  | 0.000  | kg | Antall                 |
| NETTO       | -0.038 | kg | Totalt antall hull, in |

**MATERIAL KOST Aluminium EN AW 5052**

42.00

Brutto material vekt

0.000

Beregnet avkapp andel

18

%

0.000

Beregnet totalt material forbruk

0.000

Material kostnad

**LASER SKJÆRE KOST, basert på 6000 W laser**

1200

Maskin oppstart og tomgang: 5 min pr serie

5 / 1 =

5

Plate omkrets, korrigert for evt. hjørneradius

650

Kanthull omkrets for 20 hull ø 12

754

Denne platen har ikke senterhull

0

SUM laser skjære lengde

1404

Laser skjære hastighet for 6 mm Alum.

0

Laser skjære skjære-tid

1404 / 0 = #DIV/0!

Antall laser start/stop punch = 1 + antall hull

1 + 20 =

21

Punch tid for Alum. er 1 sek x roten av 6 mm

2.4

Laser samlet start/stop punch tid

21 x 2,4 / 60 =

0.84

Laser samlet operativ tid

#DIV/0!

Laser skjære kost

**OPERATØR KOST**

650

Oppstart 12 min pr serie

12.00

Materialhåndtering 0,5 min/kg

0,5 x -0,038 =

-0.02

Operatør tid for samle laser operativ tid

#DIV/0!

Operatør samlet arbeids tid

#DIV/0!

|                    |
|--------------------|
| Operatør kost      |
|                    |
| <b>SAMLET KOST</b> |
|                    |
|                    |

1 stk  
Hullmønster

Aluminium EN AW 5052

6 mm

225 mm

100 mm

0.023 m2

Kantavstand: 20 mm

hull diameter: 12 mm

hull diameter: 0 mm

hull i lengden: 5 Stk

hull i bredden: 4 Stk

inkl. senterhull: 20 Stk

kr/kg

kg/stk

kg/stk

kg/stk

42 x 0 = 0 kr/stk

kr/time

min

mm

mm

mm

mm

mm/min

min

stk

sek/punch

min

min/stk

#DIV/0! #DIV/0! kr/stk

kr/time

min/stk

min/stk

min/stk

min/stk

|         |         |        |
|---------|---------|--------|
| #DIV/0! | #DIV/0! | kr/stk |
| #DIV/0! | #DIV/0! | kr/stk |
| AJ64    |         |        |